SÉRIES HYDRAULIQUE

Souffleuses à neige



LARGEUR DE COUPE 62°° 78°° 102°° MAUTEUR DE COUPE 30°° 30°° 47 °%° DAMÉTRE DE LÉVENTAIL 25°° 25°° 34° PROFONDEUR DE LÉVENTAIL 9°° 9°° 12°° NOMBRE DE PALES 4 4 6 DAMÉTRE DE LARBRE DE LÉVENTAIL 19°16° 19°16° 2°° BALANCEMENT DE LÉVENTAIL 5°° 5°° 5°° 5°° BALANCEMENT DE LÉVENTAIL 5°° 5°° 5°° 5°° BOLAINCE MENT DE LÉVENTAIL 5°° 5°° 5°° 5°° 5°° GOLTICA DE CHUTE PRORAULIQUE 5°°		N62-250HYD	N78-250HYD	N102-340HYD	
DIAMÉTRE DE LÉVENTAIL 25" 25" 34"	LARGEUR DE COUPE	62"	78"	102"	
PROFONDEUR DE LÉVENTAIL 9° 9° 12° NOMBRE DE PALES 4 4 6 DIAMÈTRE DE L'ABBRE DE L'ÉVENTAIL 19/16° 19/16° 2° BALANCEMENT DE L'ÉVENTAIL 5td 5td 5td ROTATION DE CHUTE PAR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG.) 5td 5td 5td DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE 5td 5td 5td CHUTE SÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE 5td 5td 0 5td CHUTE SÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE 3' 16° 23° 5td CHUTE SÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE 5td 5td 5td 23° DIAMÈTRE DE LA VIS 16° 16° 23° 5td BALANCEMENT DE LA VIS 5td 5td 5td 5td COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER NACIER NOXYDABLE 6pt. 0pt. 0pt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER NOXYDABLE 0pt. 0pt. 0pt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER NOXYDABLE 0pt. 0pt. 0pt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 0pt. 0pt.	HAUTEUR DE COUPE	30"	30"	47 1/2"	
NOMBRE DE PALES 4 4 6 DIAMÈTRE DE LEXPENTAIL 1 9/16" 2" BALANCEMENT DE LÉVENTAIL 1 9/16" 2" BALANCEMENT DE LÉVENTAIL \$td \$td \$td ROTATION DE CHUTE PAR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG.) \$td \$td \$td \$td DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE \$td <	DIAMÈTRE DE L'ÉVENTAIL	25"	25"	34"	
DIAMÉTRE DE L'ARBRE DE L'ÉVENTAIL 1 9/16" 1 9/16" 2" BALANCEMENT DE L'ÉVENTAIL Std Std Std ROTATION DE CHUTE PAR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG.) Std Std Std DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE Std Std Std CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE Std Std Opt. CHUTE ÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - - Std CHUTE ÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - - Std DIAMÉTRE DE LA VIS Std Std Std Std BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std	PROFONDEUR DE L'ÉVENTAIL	9"	9"	12"	
BALANCEMENT DE LÉVENTAIL Std Std Std ROTATION DE CHUTE PAR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG.) Std Std Std DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE Std Std Std CHUTE SÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE Std Std Opt. CHUTE SÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - Std DIAMÈTRE DE LA VIS 16" 16" 23" BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJU	NOMBRE DE PALES	4	4	6	
ROTATION DE CHUTE PARR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG) Std Std Std DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE Std Std Std CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE Std Std Opt. CHUTE TELESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - Std DIAMÈTRE DE LA VIS 16° 16° 23° BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER NOXENABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER NOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile HOMBRE DE	DIAMÈTRE DE L'ARBRE DE L'ÉVENTAIL	1 9/16"	1 9/16"	2"	
DÉFIECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE Std Std Std CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE Std Std Opt. CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - Std DIAMÈTRE DE LA VIS 16" 16" 23" BALAINCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX - - Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER NOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER NOXYDABLE Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile	BALANCEMENT DE L'ÉVENTAIL	Std	Std	Std	
CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE Std Opt. Opt. CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - - Std DIAMÈTRE DE LA VIS 16" 16" 23" BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAU LA TÉRAUX Opt. Opt. Opt. COUTEAU EN TIVAR Opt. Opt. Opt. COUTEAU LA TÉRAUX - - Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. CHAINEO DENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile NOBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ - - 2 PALLER À BRIDE EN FONTE DUCTILE Std S	ROTATION DE CHUTE PAR MOTEUR HYDRAULIQUE (ENG.)	Std	Std	Std	
CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE - Std DIAMÉTRE DE LA VIS 16" 16" 23" BALANCEMENT DE LA VIS 5td 5td 23" BALANCEMENT DE LA VIS 5td 5td 5td 5td COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE 5td 5td 5td 5td COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU EN TIVAR Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX 5td 5td Std COUTEAUX LATÉRAUX 3td 5td Std Std PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile NOMBRE DE BOULDE SÉCURITÉ 5td 5td Std BALLER À BRIDE E	DÉFLECTEUR DE CHUTE HYDRAULIQUE	Std	Std	Std	
DIAMÈTRE DE LA VIS 16" 16" 23" BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU EN TIVAR Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX - Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. ROUBE DE TONTEAU EN TIVARDAL LE VALUE ANDIA	CHUTE SEMI-INDUSTRIELLE	Std	Std	Opt.	
BALANCEMENT DE LA VIS Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX - - Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONE Std Std Std PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile NOBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ - - 2 PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILE Std Std Std BLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTA-TION DE L'A CHUTE EL L'ACTION DU DÉFLECTEUR. Opt. Std <	CHUTE TÉLESCOPIQUE HYDRAULIQUE	-	-	Std	
COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE Std Std COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. COUTEAU EN TIVAR Opt. Opt. Opt. COUTEAUX LATÉRAUX - - Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONE Std Std Std PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INDOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INDOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INDOXYDABLE Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huitle 80 Bain d'huitle 100 Bain d'huitle NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ - - 2 PALLER À BRIDE EN FONTE DUCTILE Std Std Std BLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR. Opt. Std Std CONNECTEUR I'4 * PINS » INCLUANT CÂBLAGE Opt.	DIAMÈTRE DE LA VIS	16"	16"	23"	
COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt	BALANCEMENT DE LA VIS	Std	Std	Std	
COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLEOpt.Opt.Opt.COUTEAUX LATÉRAUXOpt.PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONEStdStdStdPATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLEOpt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLEOpt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN TIVAROpt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN TIVAROpt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN TIVAROpt.Opt.Opt.NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ-00NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉStdStdStdBLICE DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTATION DE LÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIIN LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR.Opt.Opt.StdCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.Opt.StdCATIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRESSkid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurSclon le type de chargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950CARACTÉRISTICUSES SULE LE CHAUTES SULE LE CHAUTES SULE CHAUTES SULL LE CHAUTES SULL LA CHORGE SULLIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ETRequisRequis-FORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ETRequisRequisRequis-	COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER AU CARBONE	Std	Std	Std	
COUTEAU EN TIVAROpt.Opt.Opt.COUTEAUX LATÉRAUXOpt.PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONEStdStdStdPATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450Opt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLEOpt.Opt.Opt.PATINS AJUSTABLES EN TIVAROpt.Opt.Opt.CHAINE D'ENTRAINEMENT80 Bain d'huite80 Bain d'huite100 Bain d'huiteNOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ2PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILEStdStdStdBLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTA- TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR.Opt.Opt.StdCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.Opt.StdCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.Opt.StdCATÉGORIE D'ATTACHE« Skid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurScid steer » / ChargeurScid steer » / ChargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950CATÉGORIE D'ATTACHEPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 30027 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSICARACTÉRISTIUSES REQUISES SUR LE CHARGEURHAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI7 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSITRANSMISSION HYDROSTATIQUERequis	COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER HARDOX 450	Opt.	Opt.	Opt.	
COUTEAUX LATÉRAUX Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONE Std Std Std Std Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt.	COUTEAU RÉVERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE	Opt.	Opt.	Opt.	
PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONE Std Std PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Opt. Opt. PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ - - 2 PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILE Std Std Std BLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTATION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN. LA ROTATION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN. LA ROTATION DE L'A CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR: Opt. Opt. Std CONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGE Opt. Opt. Std GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES « Skid steer » / Chargeur Std Std CATÉGORIE D'ATTACHE « Skid steer » / Chargeur « Skid steer » / Chargeur Selon le type de chargeur POIDS APPROXIMATIF (LB) 1 300 1 450 3 950 EAUT DÉBIT MINIMUM 27 GPM à 3 000 PSI 54 GPM à 3 500 PSI SOR	COUTEAU EN TIVAR	Opt.	Opt.	Opt.	
PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450 PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE Opt. Std Std Std Std Std Std Std S	COUTEAUX LATÉRAUX	-	-	Opt.	
PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. CHAINE D'ENTRAINEMENT 80 Bain d'huile 80 Bain d'huile 100 Bain d'huile NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ	PATINS AJUSTABLES EN ACIER AU CARBONE	Std	Std	Std	
PATINS AJUSTABLES EN TIVAR Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt. Opt	PATINS AJUSTABLES EN ACIER HARDOX 450	Opt.	Opt.	Opt.	
CHAINE D'ENTRAINEMENT80 Bain d'huile80 Bain d'huile100 Bain d'huileNOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ2PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILEStdStdStdBLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTATION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DEOpt.Opt.StdLA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR;Opt.OptCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.OptGROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES-StdCATÉGORIE D'ATTACHE« Skid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurSelon le type de chargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950CARACTÉRISTIQUES REQUISES SUR LE CHARGEURHAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI27 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSISORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEURRequisRequis-TRANSMISSION HYDROSTATIQUERequis	PATINS AJUSTABLES EN ACIER INOXYDABLE	Opt.	Opt.	Opt.	
NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ2PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILEStdStdStdBLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTA- TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR:Opt.Opt.StdCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.OptGROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES3 d-StdCATÉGORIE D'ATTACHE« Skid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurSelon le type de chargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950LAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI27 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSISORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEURRequisRequisRequisTRANSMISSION HYDROSTATIQUE-RequisRequis	PATINS AJUSTABLES EN TIVAR	Opt.	Opt.	Opt.	
PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILEStdStdStdBLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTA- TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR;Opt.Opt.StdCONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.OptGROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES-StdStdCATÉGORIE D'ATTACHE« Skid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurSelon le type de chargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950CARACTÉRISTIQUES REQUISES SUR LE CHARGEURHAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI27 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSISORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEURRequisRequis-TRANSMISSION HYDROSTATIQUERequis	CHAINE D'ENTRAINEMENT	80 Bain d'huile	80 Bain d'huile	100 Bain d'huile	
BLOC DE RÉPARTITION HYDRAULIQUE QUI CONTRÔLE LA ROTA- TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR: CONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGE GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES CATÉGORIE D'ATTACHE CARACTÉRISTIUES REQUISES SUR LE CHARGEUR HAUT DÉBIT MINIMUM CARACTÉRISTIUES REQUISES SUR LE CHARGEUR SORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEUR TRANSMISSION HYDROSTATIQUE Opt.	NOMBRE DE BOULONS DE SÉCURITÉ	-	-	2	
TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN. LA ROTATION DE LA CHUTE ET L'ACTION DU DÉFLECTEUR;Opt.Opt.CONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGEOpt.Opt.GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES-StdCATÉGORIE D'ATTACHE« Skid steer » / Chargeur« Skid steer » / ChargeurSelon le type de chargeurPOIDS APPROXIMATIF (LB)1 3001 4503 950CARACTÉRISTIUES REQUISES SUR LE CHARGEURHAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI27 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSISORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEURRequisRequis-RequisTRANSMISSION HYDROSTATIQUERequis	PALIER À BRIDE EN FONTE DUCTILE	Std	Std	Std	
GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE POUR ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES CATÉGORIE D'ATTACHE **Skid steer **/ Chargeur** **Skid steer **/ Chargeur*	TION DE L'ÉVENTAIL ET DE LA VIS SANS FIN, LA ROTATION DE	Opt.	Opt.	Std	
ACTIVER LES FONCTIONS AUXILIAIRES CATÉGORIE D'ATTACHE « Skid steer » / Chargeur « Skid steer » / Chargeur (Skid steer » / Ch	CONNECTEUR 14 « PINS » INCLUANT CÂBLAGE	Opt.	Opt.	-	
POIDS APPROXIMATIF (LB) 1300 1450 3950 CARACTÉRISTIQUES REQUISES SUR LE CHARGEUR HAUT DÉBIT MINIMUM 27 GPM à 3 000 PSI 27 GPM tà 3 000 PSI 54 GPM à 3 500 PSI SORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEUR Requis Requis Requis		-	-	Std	
CARACTÉRISTIQUES REQUISES SUR LE CHARGEURHAUT DÉBIT MINIMUM27 GPM à 3 000 PSI27 GPM tà 3 000 PSI54 GPM à 3 500 PSISORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEURRequisRequis-TRANSMISSION HYDROSTATIQUERequis	CATÉGORIE D'ATTACHE	« Skid steer » / Chargeur	« Skid steer » / Chargeur	Selon le type de chargeur	
HAUT DÉBIT MINIMUM 27 GPM à 3 000 PSI 27 GPM tà 3 000 PSI 54 GPM à 3 500 PSI SORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEUR Requis Requis - TRANSMISSION HYDROSTATIQUE - - Requis	POIDS APPROXIMATIF (LB)	1 300	1 450	3 950	
SORTIES AUXILIAIRES HYDRAULIQUES (2) POUR ROTATION ET DÉFLECTEUR Requis Requis - Requis Requis	CARACTÉRISTIQUES REQUISES SUR LE CHARGEUR				
DÉFLECTEUR Requis Requis TRANSMISSION HYDROSTATIQUE - - Requis	HAUT DÉBIT MINIMUM	27 GPM à 3 000 PSI	27 GPM tà 3 000 PSI	54 GPM à 3 500 PSI	
		Requis	Requis	-	
SYSTÈME ÉLECTRIQUE 24 VOLTS Requis	TRANSMISSION HYDROSTATIQUE	-	-	Requis	
	SYSTÈME ÉLECTRIQUE 24 VOLTS	-	-	Requis	

^{*} Le poids des souffleuses inclut la chute, l'ensemble de rotation, le cylindre hydraulique pour le déflecteur de chute et le moteur hydraulique.

Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.





340, rue Taché Saint-Pascal (QC) Canada G0L 3Y0 418 492-2712 • 1 888 666-7626 normand@cienormand.com

SÉRIE HYDRAULIQUE

Souffleuses à neige



INNOVATION - QUALITÉ - ROBUSTESSE



N62-250HYD | N78-250HYD | N102-340HYD

SÉRIES HYDRAULIQUE

Souffleuses à neige

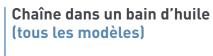


SÉRIES HYDRAULIQUE

Souffleuses à neige

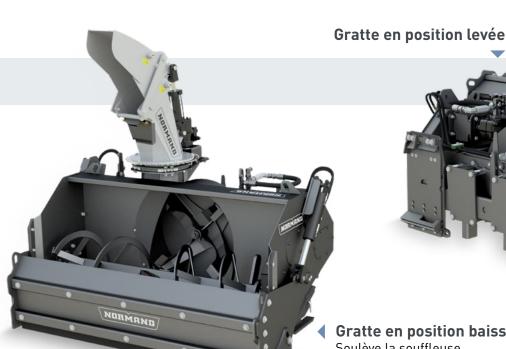








N62-250HYD Sans gratte





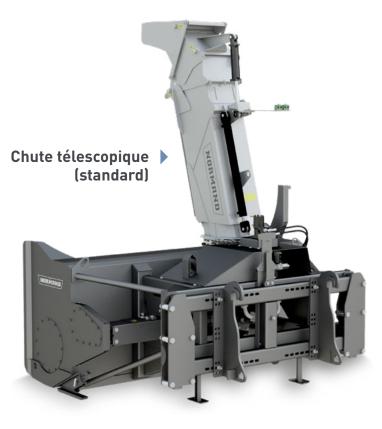






Couleurs (tous les modèles)

- Souffleuse: gris husky
- Chute: argent





Permet de s'ajuster aux variation de surface et d'augmenter l'efficacité. (tous les modèles)

PATINS AJUSTABLES

- Acier au carbone
- Acier inox
- Acier HARDOX 450
- Tivar 88



COUTEAUX RÉVERSIBLES

- Acier au carbone (réversible)
- Acier inox (réversible)
- Acier HARDOX 450 (réversible)
- Tivar 88

N62-250HYD N78-250HYD N102-340HYD